

# Pali prefabbricati troncoconici

Pali a geometria troncoconica particolarmente indicati nei terreni caratterizzati da alternanze stratigrafiche nei quali la conformazione geometrica garantisce un elevato sviluppo di resistenza per attrito laterale e per conicità, con un ottimo rapporto costo/prestazioni.

## PRODUZIONE STANDARD:

- Lunghezze da 5 a 18 m in elementi monolitici;
- Diametri delle punte di tipo standard pari a 24 cm e 26 cm, in funzione delle lunghezze;
- Rastremazione pari a 1,5 cm/m.

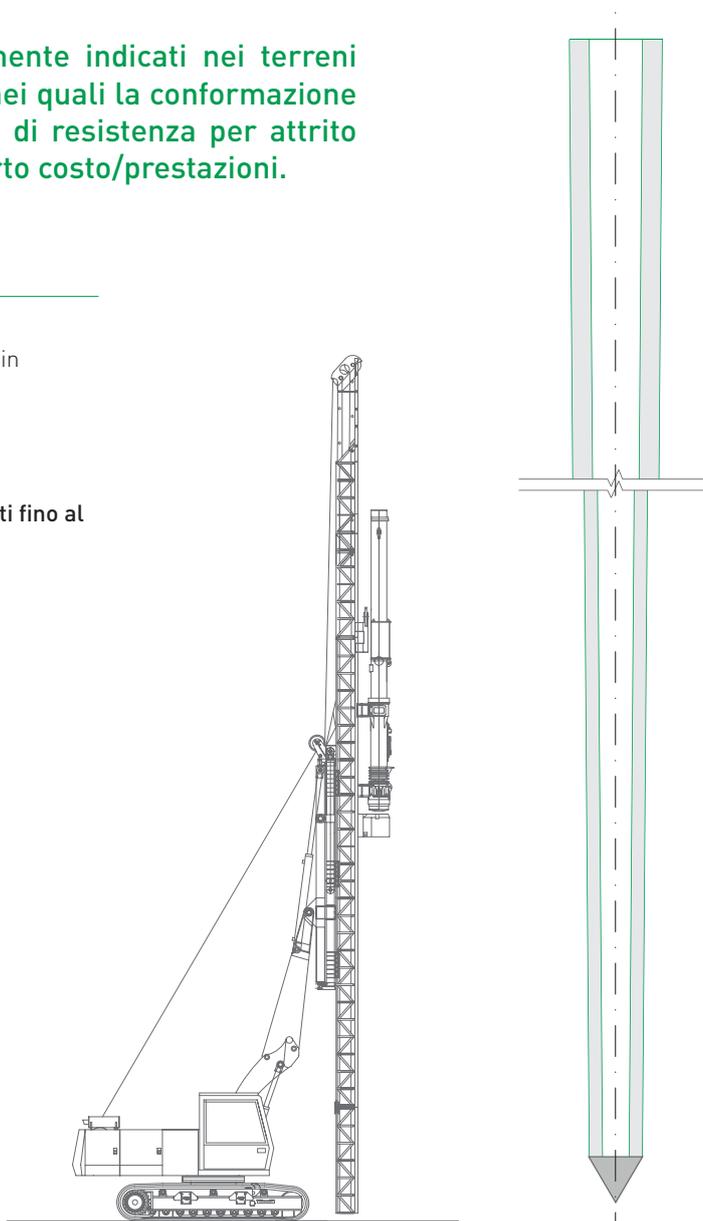
Oltre alla produzione di tipo standard vengono realizzati, a richiesta, pali troncoconici con diametri in punta maggiorati fino al diametro massimo pari a 35,0 cm.

## MATERIALI IMPIEGATI:

- Calcestruzzo Classe C40/50
- Acciaio tipo B450C

## VELOCITÀ, PULIZIA E CONTROLLO

- **Velocità di produzione** fino a 40 pali giorno per attrezzatura;
- **Pulizia del cantiere** garantita dall'assenza di materiale di risulta;
- **Controllo della prestazione** di tutti i pali della palificata durante l'infissione.





Lavori ambientali



Pali di fondazione



Opere marittime

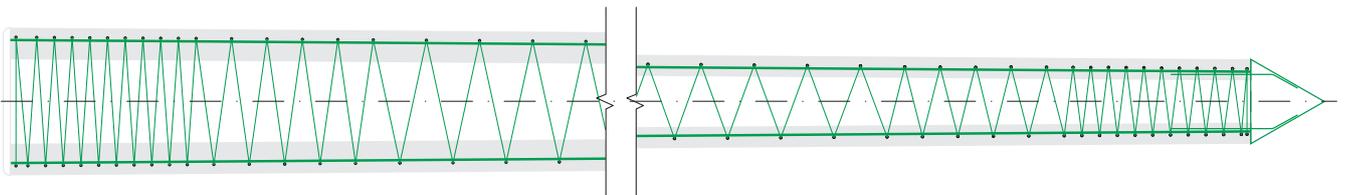


Miglioramento del terreno

## TABELLA CARATTERISTICHE

LUNGHEZZA PALO (m)	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00	13,00	14,00	14,00	15,00	15,00	16,00	16,00	17,00	18,00
DIAMETRO PUNTA (cm)	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	26	24	26	24	26	26	26
DIAMETRO TESTA (cm)	31,5	33,0	34,5	36,0	37,5	39,0	40,5	42,0	43,5	45,0	47,0	46,5	48,5	48,0	50,0	51,5	53,0
SPESSORE PUNTA (cm)	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	7	6	7	6	7	7	7
SPESSORE TESTA (cm)	7,3	7,5	7,8	8,0	8,3	8,5	8,8	9,0	9,3	9,5	10,8	9,8	11,1	10,0	11,3	11,6	11,8
PESO (kg)	557	705	867	1043	1235	1442	1667	1909	2169	2448	2851	2747	3189	3066	3589	3975	4383
ARMATURA	6Ø10	6Ø10	6Ø10	6Ø10	6Ø10	6Ø10	7Ø10	8Ø10	10Ø10	12Ø10	12Ø10	14Ø10	14Ø10	12Ø12	13Ø12	15Ø12	16Ø12

Le armature indicate rappresentano le minime di produzione; i pali potranno essere realizzati con armature specifiche e geometrie ottimizzate alle esigenze di progetto.



Particolare ingrandito:  
sezione dell'armatura del palo.

## PALI PREFABBRICATI IN CALCESTRUZZO ARMATO CENTRIFUGATO

Il particolare processo di prefabbricazione, abbinato alla centrifugazione e all'utilizzo di materiali di idonee caratteristiche, assicura un elevato standard qualitativo; l'estrema modularità delle lunghezze e delle geometrie rende tale tecnologia la migliore soluzione per una vasta gamma di richieste progettuali.

La commercializzazione in ambito europeo è ammessa nel rispetto del Regolamento Prodotti da Costruzione, CPR 305/2011, che prevede la marcatura **CE** secondo la UNI EN ISO 12794.

